

ANALISE DO SISTEMA SUCCIONADOR DE FUMAÇA E ODORES PROVENIENTES DO PROCESSO DE TRANSFORMAÇÃO DO CHUMBO EM PLACAS PARA BATERIAS

G. A. Pelegrini¹, M. T. Bau², G. N. Caprario³

¹ Prof. IFSC - Instituto Federal de Santa Catarina – Campus Chapecó, Departamento de Mecânica, Mestre em Eng. Agrícola; Tecnol. Eletromecânica, graciela@ifsc.edu.br, Tel 55 (49) 3312-0950, Fax 55 (49) 3322-9346

² Prof. IFSC - Instituto Federal de Santa Catarina – Campus Chapecó, Departamento de Mecânica, Mestre em Eng. Civil; Eng Mecânica, marlibau@desbrava.com.br, Tel 55 (49) 3329-5841, Fax 55 (49) 3322-9346

³ Prof. UTFPR – Universidade Tecnológica Federal do Paraná – Campus Francisco Beltrão, Mestre em Eng. de produção; Eng. Mecânico, gnc2001@hotmail.com, Tel 55 (49) 3329-5841, Fax 55 (49) 3322-9346

RESUMO

A fabricação de baterias automotivas tipo chumbo-ácido poderia representar, hoje, um exemplo de processo produtivo ecologicamente correto, pois permite a reciclagem completa de todos os seus componentes. No entanto, o índice de recuperação de baterias nos países desenvolvidos é baixo e a produção possui pontos críticos de contaminação ambiental e de risco para a saúde e segurança do trabalhador. Os principais pontos críticos encontram-se na fundição e na preparação do óxido de chumbo, pois emitem vapores de chumbo e partículas tóxicas e danosas ao meio ambiente. Para garantir a redução dos níveis de contaminação foram desenvolvidas legislações ambientais e de saúde cada vez mais restritivas e sua adequação representa um grande investimento para as empresas. Este artigo faz a avaliação dos sistemas coletores de partículas de três empresas do oeste de Santa Catarina, Brasil e sugere uma forma de adequação às novas legislações.