

MÉTODO TAGUCHI: CASO DE APLICAÇÃO NA MELHORIA DO FABRICO DE ELÉCTRODOS PARA EDM

R. Domingues⁽¹⁾, L. Esperto⁽¹⁾, M. Santos⁽²⁾, A. Osório⁽²⁾

⁽¹⁾ Investigador Auxiliar ⁽²⁾ Investigador Principal

INETI/DMTP-UTP, Edifício C, Estrada do Paço do Lumiar, 1649-038 Lisboa

resina.domingues@ineti.pt; luis.esperto@ineti.pt; mario.santos@ineti.pt; antonio.osorio@ineti.pt

RESUMO

O Método de Taguchi, quando aplicado no desenvolvimento de produto, permite identificar as condições que conduzem ao desenvolvimento de produtos uniformes, com reduzida variação e dirigidos para um valor alvo específico. Foi aplicado o método ao estudo do fabrico de eléctrodos para EDM por meio de sinterização por Laser (DMLS) de uma mistura de pó de aço “DirectSteel”. O controlo do processo foi avaliado pela densidade obtida, variando-se os níveis dos factores de Potência, “Hatching” e Velocidade de Varrimento. Com um número reduzido de experiências foi possível identificar o factor que contribui significativamente para uma maior densificação das peças sintetizadas bem como os níveis dos factores de controlo.